METACRETE G-Flex 40 MS

Однокомпонентный эластичный влагостойкий герметик для швов, на основе МС-полимера.

ОПИСАНИЕ

METACRETE G-Flex 40 MS готовый к применению однокомпонентный эластичный влагостойкий клей-герметик на основе МС-полимера. Предназначен для получения эластичных и герметичных клеевых соединений. **METACRETE G-Flex 40 MS**имеет отличную адгезию к различным основаниям, и не требует предварительного нанесения грунтовки. **METACRETE G-Flex 40 MS** обладает высокой атмосферостойкостью и стойкостью к УФ-излучению.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

METACRETE G-Flex 40 MS предназначен для герметизации швов:

- В любых помещениях.
- В автомобилестроении.
- В зданиях, сооружениях и ж/б конструкциях.
- В полах, стенах и потолках внутри и снаружи помещений.
- Монтаж конструкций, подверженных динамическим нагрузкам.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает хорошими прочностными и деформационными качествами после отверждения.
- Обладает отличной адгезией к большинству оснований (металлы, пластмассы, полимерные покрытия, стекло, древесные материалы, камень, бетон, паркет и т.д.) и не требует предварительной грунтовки.
- Высокая устойчивость к воздействию климатических факторов, особенно во влажных и жарких условиях.
- Высокая устойчивость к УФ-излучению.
- Сохраняет эластичность и прочность.
- Не вызывает коррозию.
- Не имеет запаха.
- Не содержит изоционатов, силиконов и растворителей.

УПАКОВКА

METACRETE G-Flex 40 MS поставляется в мягких тубах по 600 мл.

УСТРОЙСТВО АДГЕЗИОННОГО ШВА

Перед использованием, с помощью соответствующих тестов, убедитесь в совместимости полимерных материалов, находящихся в прямом или косвенном контакте друг с другом. Убедитесь в том, что не изменяются или не ухудшаются свойства этих материалов. Всегда рекомендуется проводить пробный тест для проверки адгезии клея к конкретным подложкам. Если адгезия к выбранной подложке является недостаточной, проконсультируйтесь с представителем производителя.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, соприкасающаяся с клеем, должна быть чистой и сухой. Поверхность необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи клея с поверхностью:

ИНН 7720329610
ОГРН 1167746090412
КПП 772001001

111141, Российская Федерация,
г. Москва, ул. Плеханова, д. 7,
эт. 4, пом. 1, ком. 12

E-mail: sales@metacrete.ru
Тел.: +7 (495) 798-84-55
www.metacrete.ru

- От пыли, смазочных материалов, остатков ранее применённых липких лент, и т.п.
- Поверхности, загрязнённые пылью, маслом или жиром, а также поверхности, обработанные средствами защиты или другими специальными материалами, обязательно обезжиривают соответствующими растворителями согласно местным нормам, степени загрязнения поверхности и указаниям производителей соприкасающийся полимерных материалов.
- Не допускается применение таких растворителей, которые снижают прочность поверхности, оставляют следы или способствуют накоплению воды на поверхности.
- Для слабо загрязненных поверхностей (например, пыль, незначительные следы масел) рекомендуется использовать изопропанол.
- Для загрязненных поверхностей средней степени (например, пятна масла низкой вязкости) рекомендуется использовать ацетон или смесь изопропанола с ацетоном в соотношении 1:1.
- Для сильно загрязненных поверхностей (например, пятна смазки высокой вязкости) рекомендуется использовать двухступенчатую очистку. Сперва удаляют основную массу загрязнения, используя углеводородные растворители (например, уайт-спирит). После этого удаляют остатки загрязнения и углеводородного растворителя, используя изопропанол или смесь изопропанола с ацетоном. Выбор углеводородных растворителей также рекомендуется в случаях, когда применение ацетона (температура вспышки -20°C) или изопропанола (температура вспышки +13°C) недопустима из-за требований безопасности. В таких случаях следует подобрать растворитель ряда углеводородов, с самой низкой температурой кипения, но соответствующий требования к температуре вспышки. После отчистки поверхности следует подождать до полного высыхания растворителя (как правило, от 5 до 15 минут) и убедиться в том, что на поверхности не осталось следов загрязнения или растворителя. Для проверки качества подготовительных работ необходимо подготовить тестовый шов непосредственно перед проведением работ.

Если, несмотря на соблюдение рекомендаций по подготовке поверхности, адгезия клея к поверхности не является достаточной, необходимо применить специальные методы по подготовке поверхности. В таком случае обратитесь к представителю производителя.

НАНЕСЕНИЕ

Перед нанесением клея обязательно изучите соответствующий паспорт безопасности и убедитесь в том, что соблюдены все предписания производителя.

Убедитесь в том, что температура окружающей среды в месте нанесения клея находится в пределах допустимого интервала температур применения. Клей допускается наносить только в швы, соответствующие требованиям по совместимости и подготовленные согласно выше приведенным указаниям. Перед использованием рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с клеем в теплом помещении при температуре, соответствующей интервалу температур применения. Нанесение клея производится с помощью соответствующего оборудования (ручного или пневматического пистолета). После вскрытия упаковки клей следует использовать полностью. Плавно и равномерно выдавливайте клей в шов, избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов и наплывов. При низкой температуре клей может иметь повышенную вязкость. Для получения качественного клеевого соединения, в производственных помещениях рекомендуется обеспечить постоянную температуру. Оптимальная температура клея и поверхности материала от +15 °C до +25 °C. Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или смесь ацетона с изопропанолом).

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Материал отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Отверждение начинается от контакта поверхности клея со средой, содержащей влагу (например, воздух, дерево и т.д.) и продолжается вглубь объёма клея. Ско-

рость отверждения зависит от температуры и влажности воздуха. Скорость отверждения можно увеличить повышением температуры и влажности воздуха. Температура отверждения не должна превышать +50 °С. Отверждение при более высоких температурах ухудшает адгезионные качества клея. Излишки затвердевшего клея удаляются механически.

ОКРАШИВАНИЕ

Окрашивание можно вести после времени образования поверхностной пленки, при условии, что краска влагопроницаема. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем. Следует учитывать, что на поверхность клеев до полного их отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как это отрицательно влияет на процессы отверждения и, следовательно, на свойства отвержденного материала.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности швов могут отличаться от вышеописанных. Конечному потребителю следует выполнить пробное нанесение клея для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае.

УХОД

После нанесения **METACRETE G-Flex 40 MS** следует защитить от всех воздействий до начального схватывания материала и образования поверхностной пленки.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения **METACRETE G-Flex 40 MS** составляет 12 месяцев от даты производства.

METACRETE G-Flex 40 MS необходимохранить в заводской упаковке, в сухом помещении, при температуре от -20° С до +25°С.

Хранение после вскрытия заводской упаковки не допускается.

МЕРЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Избегать контакта **METACRETE G-Flex 40 MS** с глазами и кожей. При контакте с глазами и кожей немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Не допускать попадания в канализационные трубы. При работе с продуктом использовать защитные перчатки.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА	
Основа:	Однокомпонентный МС-полимер
Плотность, (г/см^3):	Около 1,5
Температура использования (температура основания)	От +1 до + 50
Температура эксплуатации	От -50°С до +90°С
Время образования пленки, (мин):	От 10 до 25 минут
ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ	
Относительное удлинение в момент разрыва, не менее	450%
Возможность подвижки швов	25%
Твердость по Шору А	33
Е100, МПа	0,56
Прочностные характеристики при разрыве, МПа	≥ 1,3
Усадка	≤ 3 %
Скорость отверждения	≥ 3 мм/сутки

ИНН 7720329610
ОГРН 1167746090412
КПП 772001001

111141, Российская Федерация,
г. Москва, ул. Плеханова, д. 7,
эт. 4, пом. 1, ком. 12

E-mail: sales@metacrete.ru
Тел.: +7 (495) 798-84-55
www.metacrete.ru