

МЕТACRETE ConRoad R

Эластомерный полимербетон для пришовной зоны деформационного шва

Эластомерный полимербетон, предназначенный для устройства и ремонта деформационных швов открытого типа.

Толщина нанесения 40–150 мм.



ОПИСАНИЕ

МЕТACRETE ConRoad R представляет собой эластомерный полимербетон на основе полиуретановой смолы с добавлением фракционированного заполнителя, предназначенный для устройства деформационных швов и их примыканий.

МЕТACRETE ConRoad R обеспечивает бесшовное заполнение между конструкцией деформационного шва и бетонным основанием, образуя водонепроницаемую систему. МЕТACRETE ConRoad R подходит для обеспечения автомобильного трафика на дорогах, скоростных автомагистралях и шоссе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал МЕТACRETE ConRoad R предназначен для:

- омоноличивания деформационных швов;
- создания переходных зон при устройстве деформационных швов в транспортном строительстве;
- ремонта отрясенных (неплотно опирающихся на балласт) шпал;
- снижения ударных нагрузок от колес транспортных средств.

Материал МЕТACRETE ConRoad R можно применять на горизонтальных поверхностях при внутренних и наружных работах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- поглощает вызванные транспортом ударные нагрузки и равномерно распределяет их по основанию;
- устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, противогололедных реагентов и абразивных веществ;
- высокая адгезия к бетонной и металлической поверхности;
- высокая стойкость к истирающим нагрузкам;
- высокая эластичность;
- высокая морозостойкость;
- сохранение характеристик при отрицательных температурах;
- устойчивость к воздействию воды, водонепроницаемость;

МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

РАСХОД

Для получения 1 м³ раствора **METACRETE ConRoad R** необходимо 2000 ± 50 кг смеси (компоненты А+ В+С).

Точный расход зависит от многих факторов и может быть рассчитан только на месте производства работ методом пробного применения.

УПАКОВКА

METACRETE ConRoad R поставляется комплектом по 24,2 кг:

- компонент А (ведро) = 1,3 кг
- компонент В (ведро) = 2,6 кг.
- компонент С (ведро) = 20,0 кг.
- тиксотропирующая добавка (пакет) 0,3 кг

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Бетонное основание должно быть чистым, прочным и способным выдерживать нагрузку (прочность на отрыв не менее 1,5 МПа). Возраст уложенного бетона должен быть не менее 14 суток.

Рыхлый, загрязненный и ослабленный бетон должен быть удален до плотного и прочного основания. Любые отслаивающиеся частицы должны быть устранены, трещины в основании должны быть отремонтированы.

Плохо подготовленное основание негативно влияет на адгезию материала к основанию и долговечность эксплуатации уложенного состава.

Влажность основания перед нанесением материала не должна превышать 5%.

Металлические поверхности должны быть чистыми перед укладкой состава. Все продукты коррозии должны быть удалены с металлического основания методом пескоструйной обработки, либо иными механи-

ческими способами. Степень очистки металлической поверхности Sa 2.

Очистку металла производить непосредственно перед укладкой материала **METACRETE ConRoad R** во избежание образования оксидной пленки, снижающей адгезию.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Перемешивание производить низкооборотной мешалкой с высоким крутящим моментом (300–400 об/мин).

Рекомендуемая насадка для перемешивания представлена на рисунке.



Перед приготовлением состава необходимо убедиться в целостности тары компонентов. **METACRETE ConRoad R** состоит из трех заранее дозированных компонентов: компонент А – отвердитель, компонент В – смола, компонент С – наполнитель. После смешивания компонентов, продукт приобретает пластичную консистенцию.

Перед началом работ, извлеките из ведра компонент «С». **Вскройте ведро с компонентом «В» и тщательно его перемешайте! (Обязательно)**, влейте в большое ведро из под компонента С компонент «А» и «В» в любой последовательности и тщательно их перемешайте в течение 1 минуты. **После это-**

МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

го засыпать компонент «С» сразу весь мешок полностью! Тщательно перемешать в течение 2-3 минут до получения однородной массы.

При необходимости создания уклона (до 15°) в готовый состав замешивается тиксотропирующий реагент.

Время работоспособности раствора после замешивания всех компонентов около 15 минут при +20°C.

METACRETE ConRoad R полимеризуется вследствие реакции между смолой и отвердителем.

При этом, следует учитывать, что температура основания и окружающей среды влияют на время полимеризации состава: температуры выше +20°C снижают рабочее время раствора и ускоряет время полимеризации. Температуры ниже +15°C увеличивают время реакции.

METACRETE ConRoad R не содержит растворителей, а легкий запах можно почувствовать, только лишь из-за содержания смолы. После полимеризации **METACRETE ConRoad R** становится эластомерным продуктом, который может упруго деформироваться при нагрузках на сжатие, разрыв и сдвиг.

НАНЕСЕНИЕ

Температура основания и внешней среды во время работы и в течение последующих 3-4 часов твердения должна быть не ниже +5°C и не выше +30°C.

Нанесение состава производится сразу же после смешивания компонентов непосредственно из емкости на подготовленный участок, при необходимости штыкуя массу для

распределения, и выравнивая поверхность металлическим шпателем или мастерком.

Приблизительное время до возможности воздействия транспортных нагрузок составляет около 2-3 часов при температуре +20°C. При пониженных температурах время увеличивается, при повышенных температурах время уменьшается.

ОЧИСТКА

METACRETE ConRoad R можно очистить с поверхностей, инструментов, одежды и т.д. при помощи ксилола, до начала схватывания. После затвердения продукт можно очистить механически или при помощи специальных растворителей.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения **METACRETE ConRoad R** составляет 6 месяцев от даты производства. Компоненты необходимо хранить в заводской упаковке, в сухом помещении, при температуре от +10°C до +30°C.

Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Хранение после вскрытия заводской упаковки категорически не допускается. Не допускайте замораживания компонентов.

МЕРЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

METACRETE ConRoad R оказывает раздражающее действие при попадании в глаза или на кожу. При смешивании и нанесении компонентов избегайте контакта с кожей и глазами, во всех случаях используйте защитные перчатки и очки. Производите нанесение только в хорошо проветриваемых помещениях.

МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

METACRETE ConRoad R компонент А является вредным для водной флоры и фауны. Не утилизируйте продукт в окружающую среду. При работе с составом рекомендуется использовать защитные перчатки и очки, а также соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с химическими веществами.

Работы проводить в хорошо проветриваемом помещении.

При попадании смеси в глаза или на кожу, пораженные места необходимо немедленно тщательно промыть водой и обратиться за медицинской помощью, предоставив информацию о свойствах материала.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Версия описания: **апрель 2024 г.**

МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
<i>Компонент А</i>		
Внешний вид	Визуально	Жидкость
<i>Компонент В</i>		
Внешний вид	Визуально	Жидкость
<i>Компонент С</i>		
Внешний вид	Визуально	Сухая смесь
Максимальная крупность зерен	ГОСТ 8735-88	3 мм
<i>Компоненты А+В+С (готовый состав) *</i>		
Работоспособность (время жизни) при +20°C, не менее	Визуально	15 мин
Средняя плотность	ГОСТ 12730.1	1,95±0,05 г/см ³
Прочность при сжатии через 7 суток, не менее	ГОСТ 10180	60 МПа 20 МПа 8 МПа
- (50±2) °C		
+ (20±2) °C	ГОСТ 30744	20 МПа
+ (50±2) °C		
+ (20±2) °C	ГОСТ 10180	23 МПа 5 МПа 3 МПа
Прочность на растяжение при изгибе через 7 суток, не менее		
- (50±2) °C		
+ (20±2) °C		
+ (50±2) °C	ГОСТ 30744	12 МПа
+ (20±2) °C		
Марка по морозостойкости, не менее	ГОСТ 10060	F ₂ 300
Водонасыщение, не более	ГОСТ 12801	0,3%
Адгезия к бетону через 7 суток, не менее	ГОСТ Р 58277	2,2 МПа
Адгезия к стали через 7 суток, не менее	ГОСТ Р 58277	3,5 МПа
Истираемость (Prall-test), не ниже	ГОСТ Р 58406.5	1 класс
Средняя глубина колеи при температуре +60 °C, не более	ГОСТ Р 58406.3	0,15 мм 0,25 мм
после 5 000 циклов		
после 10 000 циклов		
Модуль жесткости (упругости) (температура +10 С, частота 5 Гц)	ГОСТ Р 58401.11	не менее 5 000 МПа
Количество циклов до падения модуля жесткости в 2 раза	ГОСТ Р 58401.11	не менее 5 000 000

Динамический модуль упругости при +20°C		
25 Гц 10 Гц 5 Гц	ГОСТ Р 58401.12	3540 МПа 2638 МПа 2007 МПа
*использование компонентов А+В без компонента С строго запрещено.		