

## METACRETE G-Top Traffic Mastic

**Антискользящее жестко-эластичное полимерное покрытие для эксплуатации на открытых и закрытых площадках при значительных эксплуатационных нагрузках.**



Применяется на улице и в закрытых помещениях с перепадами температуры с «сухими» и «влажными» производственными процессами. Выполняет функции прямой гидроизоляции. Обладает стойкостью к ударным и сдвиговым нагрузкам. Стойкое к атмосферным воздействиям.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный жестко-эластичный полимерный состав, предназначенный для создания износостойкого толстослойного покрытия по бетону, асфальту и другим мине-

ральным основаниям промышленных сооружений.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал предназначен для устройства колерованных защитных и декоративных финишных жестко-эластичных покрытий на бетонных и стальных основаниях, таких как полы путепроводов и пешеходных мостов, мостовые настилы, пешеходные и велодорожки, балластные корыта мостов и тому подобные. Создает декоративную и гидроизолирующую поверхность, при наполнении придает основанию противоскользящий эффект, может использоваться как для выравнивания поверхности, так и для создания водоотводящих уклонов.

Может применяться на бетонных основаниях, подверженных различным нагрузкам, в том числе вибрациям и ударам, например, в котельных, мастерских, складских, производственных, торговых и общественных помещениях, подземных и наземных паркингах, на лестницах и так далее.

### ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм<sup>2</sup>;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>;
- остаточная влажность основания не более 4%;

- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежее бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топplingов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов. Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходи-

мо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом, **Metacrete G-Top Traffic Grunt**, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелко-кварцевого песка и эпоксидного грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через примерно 12 часов при 20 °С пол прогрунтовать еще раз с присыпкой кварцевым песком. (Более подробно, смотри регламент)

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

Стальное основание должно быть сухим и очищенным от различных веществ, таких как, масло, жиры, пыль, окалина и так далее. Старые слои грунтовки или заполнителя должны быть подшлифованы или очищены растворителем.

Рекомендуется дробеструйная обработка до степени Sa2 ½ согласно DIN EN ISO 12944, часть 4. Шероховатость по ISO8503-1, Сегмент 1, колотая (Shot) или литая (Grit) дробь. Металл должен быть загрунтован антикоррозионными грунтами на эпоксидной основе, слоем 60–80 микрон.

## ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

вверх. Диаметр насадки должен быть не менее  $1/3$  диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем.

**Внимание!** Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

## СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае, возможно образование кратеров или пузырей. Для сильно впитывающих оснований рекомендуется второй слой грунтовки присыпать кварцевым песком фракции 0,1-0,4 мм. После отверждения грунтовки слегка отшлифовать и удалить излишки песка промышленным пылесосом.

После перемешивания наливное полиуретановое покрытие вылить на пол дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем с размером зубца 2-4 мм. Высота зубца и наклон инструмента определяют толщину полимерного слоя. Также готовый состав может наполняться кварцевым песком фракции 0,4-0,8мм в соотношении от 1:1 до 1:0,6.

Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.

Присыпку кварцевым песком, в случае необходимости, производить на выровненный слой до полного насыщения материала.

## УПАКОВКА

Компонент А: 12,0 кг  
Компонент В: 8,0 кг

## СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

## ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

## ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

## СХЕМА НАНЕСЕНИЯ

Основание	Бетон	Рыхлый бетон	Металл
<b>Грунтовка:</b>	G-Top Traffic Grunt 0,3-0,5 кг/м <sup>2</sup> с присыпкой кварцевым песком 0,4-0,8 мм. 2,5-5 кг/м <sup>2</sup>	G-Top Traffic Grunt 0,4-0,6 кг/м <sup>2</sup> с присыпкой кварцевым песком 0,4-0,8 мм. 2,5-5 кг/м <sup>2</sup>	Эпоксидный грунт по металлу G-Top Traffic Metall 0,2-0,3 кг/м <sup>2</sup>
<b>Основной слой:</b>	G-Top Traffic Mastic 2,0 кг/м <sup>2</sup> в смеси с кварцевым песком 0,4-0,8 мм. в соотношении 1:1	G-Top Traffic Mastic 2,0 кг/м <sup>2</sup> в смеси с кварцевым песком 0,4-0,8 мм. в соотношении 1:1	G-Top Traffic Mastic 2,0 кг/м <sup>2</sup> в смеси с кварцевым песком 0,4-0,8 мм. в соотношении 1:1
<b>Присыпка:</b>	от 2,5 до 5кг/м <sup>2</sup> кварцевого песка 0,4-0,8 мм.	от 2,5 до 5 кг/м <sup>2</sup> кварцевого песка 0,4-0,8 мм.	от 2,5 до 5 кг/м <sup>2</sup> кварцевого песка 0,4-0,8 мм.
<b>Цветной финишный слой:</b>	при необходимости G-Top Traffic Finish желательного цвета в два слоя с расходом 0,3-0,4 кг/м <sup>2</sup> на каждый слой	при необходимости G-Top Traffic Finish желательного цвета в два слоя с расходом 0,3-0,4 кг/м <sup>2</sup> на каждый слой	при необходимости G-Top Traffic Finish желательного цвета в два слоя с расходом 0,3-0,4 кг/м <sup>2</sup> на каждый слой

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
СВОЙСТВА ПРОДУКТА			
Весовое соотношение А: В:	3:2		
Сухой остаток по весу:	ок. 100%		
Точка воспламенения:	выше 200 °С		
ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕСИ (при +20°С и 50% отн. вл.)			
Плотность смеси:	около 1,40 г/мл по DIN 51757		
Жизнеспособность смеси:	60 минут при 20 °С		
Расход материала:	1,4 кг/м <sup>2</sup> - расчетный расход на 1 мм слоя 1,8–2,2 кг/м <sup>2</sup> - рекомендуемый практический расход см. раздел «Схемы нанесения»		
Время удобоукладываемости:	90 минут 60 минут 30 минут		
Время полимеризации	Пешеходная нагрузка	Легкая нагрузка	Полная нагрузка
- при +10°С	24 часа	6 дней	10 дней
- при +20°С	12 часов	2 дня	7 дней
- при +30°С	10 часов	2 дня	5 дней
Степень глянца:	полуглянцевый		
Прочность на сжатие:	до 60 МПа по EN ISO 604		
Прочность на изгиб:	до 50 МПа по EN ISO 178		
Прочность на разрыв:	до 48 МПа по EN ISO 527		
Ударная прочность:	до 42 кДж/м <sup>2</sup> по EN ISO 179		
Истираемость по Таберу:	до 60 мг по DIN 53754		
Твердость:	до 86 по DIN 53505		
Термостойкость:	до 100 °С, краткосрочно до 250 °С		

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ	
РЕАГЕНТ:	ОБЩИЙ РЕЗУЛЬТАТ ПО ИСТЕЧЕНИИ 8 НЕДЕЛЬ:
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	условно стойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	условно стойко
10% натрия гипохлорит	стойко, изменение поверхности

**Стойко:** минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

**Условно стойко:** понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

**Нестойко:** значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

**Изменение поверхности:** у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации.

Версия: октябрь 2023 г.