

METACRETE Inject 201 EP

Инъекционная низковязкая эпоксидная смола

Двухкомпонентная смола на эпоксидной основе с очень низкой вязкостью для инъекций в трещины и микротрещины.



ПРИМЕНЕНИЕ

- для структурного ремонта трещин в балках, колоннах, перекрытиях;
- для инъектирования под низким давлением;
- для ремонта фасадов, покрытий и отслоившихся архитектурных деталей и для восстановления целостности поврежденных бетонных сооружений методом инъектирования.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Температура основания не ниже + 5°C. Остальные требования – стандартные для

бетонных оснований с влажностью не более 4%.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

- Перемешивание производить миксером со специальной насадкой при 150–300 об/мин.
- Тщательно перемешать компонент А.
- Влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течении 3-х мин., обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.
- Перелить смесь в чистую емкость и мешать 1 минуту. Материал готов к применению.

ПРИМЕНЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Для инъектирования бетонных конструкций с целью их упрочнения применяется 1К насос типа БМ 0401.

Трещины в конструкции необходимо расширить на ширину 10–20 мм и глубину 5–15 мм. Разметку места установки пакеров следует проводить в шахматном порядке с шагом 200 мм. После установки пакеров в пробуренные отверстия, следует продуть сжатым воздухом полость расширенной трещины и заделать ее материалом **Hydrostop Fix 150**. После его отверждения можно производить закачку эпоксидной смолы.

Инъектирование вертикальных швов материалом **METACRETE Inject 201 EP** следует производить последовательно снизу вверх.

МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Готовую смесь (А+В) смешанного материала можно использовать в течение 60 мин.

Материал можно ограниченно применять для восстановления бетонных конструкций. Для этого в предварительно смешанные компоненты (А+В) добавить кварцевый наполнитель фракции 0,2-0,5 мм в пропорции до 1:10 по массе (1 часть смесь А+В, 10 частей наполнитель) и после перемешивания до однородного состояния с помощью резинового шпателя заполнить дефекты бетона.

Наполнитель должен быть сухим, без примесей глины и масел.

ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ

Смола: от светло-желтого до янтарного цвета;

Покрытие: глянцевое, без раковин и сквозных пор.

УПАКОВКА

METACRETE Inject 201 EP поставляется комплектом А+В по запросу.

РАСХОД

Теоретический расход смеси составляет 1,1 кг/м² на 1 мм толщины (или 1,1 кг/дм³ объема полости).

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Компоненты в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды.

Отвердевший состав утилизируется как твердый строительный мусор.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Гарантийный срок хранения 12 месяцев от даты производства.

Компоненты хранить в заводской упаковке, в сухом помещении, при Т от +10°C до +30°C.

Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Хранение после вскрытия заводской упаковки не допускается.

Транспортировка осуществляется всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта. Материал при транспортировке следует предохранять от механических повреждений. Транспортировка материала при отрицательных температурах не допускается.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы проводить в хорошо проветриваемом помещении.

Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При проведении работ использовать СИЗ.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Версия описания: январь 2023г.

МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
ДАННЫЕ	МЕТОД ИЗМЕРЕНИЙ	ПОКАЗАТЕЛИ
Плотность при +20°C, не более	компоненты А +В, г/см ³ (ГОСТ 28513-90)	1,03 ± 5
Время жизни при массе навески 100 г, при +20°C, не менее	компоненты А +В, мин (внутренняя методика)	120
Температура нанесения, °С	компоненты А +В, мин (внутренняя методика)	От -5 °С до +40°C
Температура эксплуатации, °С	компоненты А +В, мин (внутренняя методика)	От -60°C до +80°C
Полное время отверждения при +20°C, не более	компоненты А +В, мин (внутренняя методика)	7 суток
Прочность при сжатии, при +20°C, не менее	Через 7 суток, МПа, ГОСТ 4651-82	50
Стойкость к ударным воздействиям, не менее	через 7 суток, кг (ГОСТ 30353-95)	2
Адгезия к бетону	через 7 суток, МПа (ГОСТ 28574-90)	>2,0
Твердость по Шору Д	Через 7 суток, усл. Ед. (ГОСТ 24621-91)	80-85