

METACRETE Inject 230 PU

Двухкомпонентная гидроизоляционная эластичная ПУ смола

Инъекционная смола с длительным временем жизни для эластичной гидроизоляции и герметизации.



ОПИСАНИЕ

METACRETE Inject 230 PU представляет собой двухкомпонентный полиуретановый эластичный эластомер с очень низкой вязкостью и длительным временем жизни. Материал имеет низкую кратность вспенивания при контакте с водой. Материал можно инъектировать однокомпонентными насосами. Полученная смола не подвержена усадке и высыханию в сухих условиях эксплуатации. Материал, как правило, применяется для герметизации полостей после остановки воды. Для этого используют вспенивающиеся материалы **METACRETE Inject 210 PU** или **METACRETE Inject 240 PU**.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидроизоляция подземных сооружений всех видов, устранение водопроявлений в тоннелях, коллекторах, шахтах, горных выработках, бетонные плиты и т.п., емкостях, в том числе для питьевой воды;
- Объекты транспортной инфраструктуры всех видов;
- Создание горизонтальных и вертикальных отсечных экранов в строительных конструкциях, в том числе для капиллярной отсечки влаги в каменных и кирпичных стенах, особенно при наличии давления воды;
- Эластичное заполнение трещин, швов, пустот в надземных, подземных зданиях, инженерных сооружениях, туннелях и т.п. в сухих и водонесущих зонах;

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эластичность и морозостойкость;
- Высокая гидрофобность и водонепроницаемость;
- Низкая вязкость материала обеспечивает хорошую проникающую способность и легкость инъектирования;
- Длительное время жизни позволяет проводить работы с использованием однокомпонентных насосов.
- Допуск к контакту с питьевой водой;

МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

УПАКОВКА

METACRETE Inject 230 PU поставляется комплектом 43 кг.

Компонент А – пластиковая канистра (или металлическое ведро) 20 кг

Компонент В – пластиковая канистра (или металлическое ведро) 23 кг

ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал состоит из двух компонентов компонент А (смола) и компонент В (отвердитель).

При работе с однокомпонентным насосом, компоненты смешивают в соотношении 1:1 (по объему) низкооборотной мешалкой до полной однородности смеси. Далее, смешанные компоненты переливают в приемную емкость инъекционного насоса.

При работе с двухкомпонентным насосом, каждый компонент подается отдельным насосом и компоненты смешиваются в статическом смесителе или инъекционном пистолете. При работе с двухкомпонентным насосом в компонент А может вводиться ускоритель для снижения времени отверждения. Время жизни материала зависит от температуры материала и окружающей среды. При повышении температуры время жизни уменьшается. Во время смешения и работы следует предохранять материал от попадания в него воды.

УСКОРЕНИЕ РЕАКЦИИ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Скорость реакции отверждения материала может быть ускорена введением ускорителя для **METACRETE Inject 230 PU** (до 2 % от мас-

сы компонента А). Ускоритель вводится в компонент А перед смешением компонентов. Перед применением рекомендуем сделать контрольный замес для подбора нужной концентрации ускорителя.

ИНЪЕКТИРОВАНИЕ МАТЕРИАЛА

Инъектирование, как правило, производится через предварительно установленные пакеры с помощью однокомпонентных или двухкомпонентных насосов, но может подаваться и наливом (в открытые трещины). Рекомендуется нагнетать **METACRETE Inject 230 PU** после остановки воды одно или двух компонентными пенами из серии **METACRETE Inject**. В противном случае смола будет выдавливаться из дефектов конструкции напором поступающей воды. При водопритоках со средним дебетом желательно введение в материал ускорителя. При температуре ниже +6 °С, работа с материалом затруднительна ввиду очень низкой скорости полимеризации.

ОЧИСТКА

Очистка проводится методом прокачки.

- Для очистки оборудования от незатвердевшего рекомендуем использовать промывку **METACRETE Inject PU W**.
- Для консервации оборудования рекомендуем использовать машинное масло.
- Для очистки оборудования от затвердевшего рекомендуем использовать промывку **METACRETE Inject PU R**.

Очистка является важным этапом проведения работ, так как материал, оставшийся в насосе, отверждается влагой воздуха и при хранении, закупоривает части насоса, выводя его из строя.

МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

РАСХОД

Расход продукта зависит от размера заполняемых пустот и коэффициента пенообразования, после смешивания двух компонентов, и количества присутствующей воды.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения **МЕТАКРЕТЕ Inject PU 230** в закрытой заводской упаковке, в сухом вентилируемом помещении составляет 12 месяцев.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал не содержит в своем составе летучих органических компонентов и является только пожароопасным. Следует избегать любых контактов материала с открытыми участками кожи, слизистыми оболочками и глазами. Попадание на кожу может вызвать раздражение и жжение. При попадании на кожу пораженный участок следует промыть достаточным количеством чистой воды или тампоном с органическим растворителем. При попадании в глаза следует немедленно обратиться за медицинской помощью.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Версия описания: **октябрь 2023 г.**

МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Компонент А	Основа
Компонент В	Отвердитель
Соотношение компонентов А:В	
По объему	1:1
По массе	100:115
Ускоритель	0-2% от массы Компонента А
Показатель	Значение
Плотность А+В, кг/л	1,1±0,03
Вязкость, при + 20°С , мПа·с	90±10
Допустимая деформация трещины, %	До 20 %
Адгезия к влажному бетону, МПа	0,6
Температура стеклования, °С	-30
Время жизни при Т= +20°С, не менее, мин	40
Температура применения (воздуха, основания и материала), °С	От +5 до + 35