

## METACRETE Inject 300 A

Структурированный эластичный модифицированный акрилатный гель

**Быстрореагирующий акрилатный гель с низкой вязкостью и высокой проникающей способностью.**



### ОПИСАНИЕ

**METACRETE Inject 300 A** пятикомпонентная система на основе акрилатного геля. После смешения всех компонентов в требуемом соотношении **METACRETE Inject 300 A** формирует эластичную структурированную массу гидрогеля с отличной способностью к сохранению сплошной текстуры при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении.

**METACRETE Inject 300 A** хорошо сохраняет принятую при отверждении форму. Материал обладает высокой проникающей способностью, регулируемой скоростью отверждения, высоким уровнем герметизации и эластичностью, что делает его незаменимым

при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

**METACRETE Inject 300 A** не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от +5 °C до + 35 °C.

Не подвержен биокоррозии.

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления для акрилатных систем. Материал может применяться в контакте с питьевой водой.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Восстановление непроницаемости строительных конструкций - герметизация трещин и дефектов;
- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана;
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран;
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт;
- Ремонт и герметизация холодных и деформационных швов;
- Связывание грунтов и создание антифильтрационных мембран в грунтах, в том числе с низкими коэффициентами фильтрации;

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

При работе в условиях высоких температур и специальных требований время переработки материала может быть увеличено путем

введения в компонент А специального замедлителя.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств;
- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению с инъекционными материалами других типов;
- Регулируемая скорость отверждения (от 5 с до 60 минут);
- Отвержденный материал имеет упругую и прочную структуру отвержденного геля, способного к равномерному набуханию. Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции;
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислотным и щелочным растворам и большинству органических растворителей;
- После отверждения материал устойчив к воздействию грунтовых вод;

## ПРИМЕНЕНИЕ

Материал поставляется комплектно. При применении разрешается изменять только количество вводимого компонента В2. При перемешивании акриловых гелей следует использовать только пластиковые и нержавеющей емкости и пластиковые или деревянные мешалки.

Подготовка материала к работе. Перед началом использования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента А:

Компонент А1 смешивают с компонентами А2 и А3 и тщательно перемешивают. При использовании целого комплекта компоненты А2 и А3 выливают в канистру с компонентом А1 и тщательно перемешивают путем встряхивания.

Приготовление компонента В:

В компоненте В1 растворяют компонент В2. В зависимости от цели и условия применения используют от 20 г до 400 г компонента В2 на комплект. От количества компонента В2 зависит скорость отверждения и время использования материала. Компонент В2 высыпаят в компонент В1 и тщательно перемешивают до полного растворения. Визуальный контроль полноты растворения невозможен, т.к. компонент В1 непрозрачный. Соотношение компонентов А и В 1:1 по объему.

Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4 часов. В ряде случаев для увеличения времени жизни материала, вводят замедлитель.

Замедлитель вводят в готовый компонент А до смешения с компонентом В.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал используется в диапазоне температур от +5 °С до + 35 °С. Приготовленные компоненты А и В посредством двухкомпонентного насоса в нержавеющей исполнении с соотношением компонентов по объему 1:1 и шлангов высокого давления подводится к смесительной головке, оснащенного статическим миксером. С помощью него проис-

ходит смешение компонентов и, через заранее установленный пакер, инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой. Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели. При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой. Отвержденный материал удаляется только механически.

## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

При применении материала для капиллярной отсечки, пропитке грунтов и ремонте гидроизоляционных мембран, а также устройстве завес, рекомендуется использовать низкие концентрации инициатора В2 (от 35 г на комплект) и применять специальный замедлитель. При применении материала в качестве мембраны, часто используется меньшее количество инициатора для увеличения времени использования материала.

## УПАКОВКА

Общая масса комплекта - 44 кг.

Компонент А1 (пластиковая канистра) - 21,4 кг (полимер).

Компонент А2 (пластиковая бутылка)- 0,44 кг (катализатор).

Компонент А3 (пластиковая бутылка)- 1,80 кг (ускоритель).

Компонент В1 (пластиковая канистра) - 20,0 кг (полимер).

Компонент В2 (пластиковая бутылка) - 0,36 кг (инициатор).

## ХРАНЕНИЕ

12 месяцев при сухом хранении при температуре от +5 °С до + 35 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте.

Воздействие света и повышение температуры при хранении может вызывать преждевременную полимеризацию материала в таре.

## УТИЛИЗАЦИЯ

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами.

## МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Версия описания: октябрь 2023 г.

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Показатели	METACRETE Inject 300 A				
	Компонент				
	A1	A2	A3	B1	B2
Форма поставки	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Порошок
Плотность при 20 °С, кг/л	1,18	0,93	1,03	1,0	-
Цвет	Прозрачная синяя	Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Непрозрачная белая	Белый
Вязкость при 20 °С, мПа·с	30	2	10	35	-
СМЕШАННЫЙ МАТЕРИАЛ					
Внешний вид	Прозрачная слабоокрашенная жидкость				
Вязкость при 20 °С, мПа·с	30				
Плотность при 20 °С, г/л	1100±50				
Время гелеобразования при T=20 °С	начало – 10 сек, конец - 3 мин (без замедлителя)				
Разбухание, %	20-30				
Удлинение отвержденного материала при разрыве, %	300-400				

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПРИ ИНЪЕКТИРОВАНИИ					
Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А			Компонент В	
По объему	20 л			20 л	
Состав компонентов	Компонент А			Компонент В	
	A1	A2	A3	B1	B2*
	Полимер	Катализатор	Ускоритель	Полимер	Инициатор
По массе, кг	21,4	0,44	1,8	20	0,36
По объему, л	17,5	0,5	1,8	20	-