

## МЕТАСРЕТЕ P-Coat Epoxy 60

Двухкомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированных эпоксидных смол без содержания ЛОВ и без эмиссии для защиты железобетонных конструкций.



### ОПИСАНИЕ

**МЕТАСРЕТЕ P-Coat Epoxy 60** представляет собой двухкомпонентное гидроизоляционное жесткое покрытие с хорошей адгезией к бетону и металлу. В процессе полимеризации образует защитное покрытие, обладающее гидроизоляционными свойствами и стойкость к различным химикатам. Обладает высокой устойчивостью к истиранию.

Цвет: RAL 9002 (серо-белый).

**МЕТАСРЕТЕ P-Coat Epoxy 60** соответствует принципам, определенных ГОСТ 32016-2012 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Общие требования» и требованиям ГОСТ 32017-2012 «Материалы и системы для защиты и

ремонта бетонных конструкций. Требования к системам защиты бетона при ремонте» по принципам

2 (Контроль влажности), 6 (Стойкость к химикатам) и 8 (Повышение электрического сопротивления) для метода С - покрытие.

### РАСХОД

Ориентировочный расход 0,55 кг/м<sup>2</sup> при слое 300 мкм.

### УПАКОВКА

Материал **МЕТАСРЕТЕ P-Coat Epoxy 60** выпускается комплектом А+В. Упаковка по запросу.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве:

- защитного покрытия стальных и бетонных емкостей и конструкций, подвергающихся различным химическим (см. таблицу стойкость к химическим воздействиям) нагрузкам;
- гидроизоляционного покрытия резервуаров с питьевой водой и пищевыми продуктами, в том числе нагретыми до 60°C.

### РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не используйте **МЕТАСРЕТЕ P-Coat Epoxy 60** на нестабильных основаниях, подверженных деформациям (покрытие не обладает трещиностойкостью).
- Не смешивайте **МЕТАСРЕТЕ P-Coat Epoxy 60** с цементом, заполнителями или добавками.

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

- Не используйте **METACRETE P-Coat Epoxy 60**, если упаковка была ранее повреждена или вскрыта.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

### Стальное основание

Основание должно быть очищено от масел, жиров, краски, грязи и пыли. Металл необходимо подвергнуть дробеструйной обработке до степени Sa ½. Шероховатость поверхности должна быть около 70 мкм.

### Бетонное основание

Основание должно быть очищено от масел, жиров, краски, грязи и пыли. Слабый бетон и цементное молочко должны быть удалены металлической щеткой, легким перфоратором или пескоструйной установкой. Трещины в основании следует предварительно заделать материалами серии **METACRETE Grand**. Предварительно (за 8–10 ч до нанесения основного состава **METACRETE P-Coat Epoxy 60**) бетонное основание необходимо покрыть грунтовочным слоем **METACRETE P-Coat Primer EP-01**. *Важно! Грунтовочный слой не должен успеть полностью полимеризоваться до нанесения основного материала, обращайтесь внимание на температуры проведения работ.*

Температура поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

Температура при нанесении должна быть от +15°C до +35°C, максимально допустимая влажность 85%.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Перед приготовлением материала необходимо:

- Проверить срок годности компонентов. Не использовать материал по истечению срока годности.
- Убедиться в герметичность упаковки компонентов.
- Провести предварительные работы, прописанные в разделе «Подготовка основания».

Важно! При приготовлении и использовании **METACRETE P-Coat Epoxy 60** индивидуальные средства защиты

**METACRETE P-Coat Epoxy 60** выпускается в составе двух предварительно отдозированных компонентов. Для приготовления состава, компоненты А и В необходимо тщательно перемешать по отдельности в течение 2 минут. Затем, весь компонент В влить в компонент А и снова тщательно перемешать при помощи дрели (скорость вращения не более 300–400 об/мин.) со специальной насадкой до однородной массы в течение 3-5 минут. При перемешивании следует избегать зацементления воздуха.

## НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА

Работать только с неразбавленным материалом. Состав **METACRETE P-Coat Epoxy 60** наносится в один или два слоя, в зависимости от среды эксплуатации.

Нанесение состава **METACRETE P-Coat Epoxy 60** возможно кистью, валиком или безвоздушным распылением с минимальным давлением 140–200 бар через сопло диаметром 0,44–0,53 мм.

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Последующий слой (при необходимости) наносить на еще не полностью отвердевший предыдущий слой. Временной интервал между слоями зависит от температуры, при которой проводятся работы. Если предыдущий слой успел полностью полимеризоваться, ему необходимо придать шероховатость с помощью легкой дробеструйной или механической обработки.

## ОЧИСТКА

По окончании работ, весь использованный инструмент и оборудование необходимо очистить специальными средствами для очистки от полимерных смол. После схватывания состава очистка возможна только механическим способом.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Разрешается транспортировка всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта.

Срок годности **МЕТАКРЕТЕ P-Coat Epoxy 60**, при условии хранения материала в неповрежденной упаковке, в сухом помещении и при температуре от +5°C до +25°C составляет 12 месяцев. Оберегать от мороза и перегрева.

## МЕРЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не допускайте попадания материала внутрь организма, при работе используйте средства индивидуальной защиты (защитные очки и перчатки, респираторные маски).

При попадании смеси в глаза или на кожу, пораженные места необходимо немедленно тщательно промыть водой и обратиться за медицинской помощью, предоставив информацию о свойствах материала.

## МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА	
Соотношение компонентов:	5:1 по весу 3:1 по объему
ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ (при +20°C и относительной влажности 65%)	
Плотность смеси (г/мл):	около 1,75
Температура применения:	от +15°C до +35°C
Жизнеспособность смеси (мин):	около 50
Толщина сухого слоя (мкм):	180-500
Стойкость к пыли (мин):	через 7
Стойкость к прикосновению (ч):	через 11
Полное отверждение (сут.):	через 7

Версия описания: сентябрь 2023 г.

## СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Кровь	+	+	+	+	1*400
Натрия тетраборат (бура)	+	+	+	+	1*400
Борная кислота (порошкообразный)	+	+	+	+	1*400
Борная кислота (раствор 25%)	+	+	+	+	1*400
Борная кислота (раствор 3%)	+	+	+	+	1*400
Натрия хлорид (насыщенный раствор)	+	+	+	+	1*400
Бутанол нормальный	+	+	+	+	1*400
Бутанол третичный	+	+	+	+	1*400
Бутановая кислота	+	+	+	+	2*300
Бутилакрилат	+	+	+	+	2*300
Бутилбензил	+	+	+	+	2*300
Бутилбензилфталат	+	+	+	+	2*300
Кальция хлорид	+	+	+	+	2*300
Кальция гидроксид	+	+	+	+	2*300
Кальция гипохлорит	+	+	+	+	2*300
Кальция сульфат	+	+	+	+	2*300
Углерод четыреххлористый	-	+	-	-	2*400
Касторовое масло	+	+	+	+	2*300
Едкий калий	+	+	+	+	2*300
Хлоровакс 40	+	+	+	+	2*300

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Лимонная кислота (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300
Лимонная кислота (раствор10%)	+	+	+	+	2*300
Лимонная кислота (раствор50%)	+	+	+	+	2*300
Кола	+	+	+	+	2*300
Меди хлорид	+	+	+	+	2*300
Смазка токопроводящая	+	+	+	+	2*300
Меди нитрат	+	+	+	+	2*300
Меди сульфат (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300
Меди сульфат (раствор10%)	+	+	+	+	2*300
Меди сульфат (раствор20%)	+	+	+	+	2*300
Смазочно-охлаждающие жидкости	+	+	+	+	1*300
Циол (метилизопропилбензол)	+	+	+	+	1*300
Спирт десятичный(1-деканол)	+	+	+	+	1*300
Моющие средства	+	+	+	+	1*300
Моющие средства концентрированные	+	+	+	+	1*300
Спирт диацетоновый	+	+	+	+	1*300
Дибутилфталат	+	+	+	+	1*300
Дизельное топливо	+	+	+	+	1*300
Диэтаноламин	+	+	+	+	1*300

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Диэтиленгликоль	+	+	+	+	1*300
Диоктилфталат	+	+	+	+	1*300
Дипропиленгликоль	+	+	+	+	1*300
Эфирные масла	+	+	+	+	1*300
Этил-трет-бутиловый эфир	+	+	+	+	2*300
Этанол (100%)	+	+	+	+	2*300
Этанол (раствор10%)	+	+	+	+	2*300
Этанол (раствор50%)	+	+	+	+	2*300
Спиртэтиловый	+	+	+	+	2*300
Этилгексилакрилат	+	+	+	+	2*300
Этиленгликоль	+	+	+	+	2*300
Железа хлорид (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300
Железа хлорид (раствор5-43%)	+	+	+	+	2*300
Железа сульфат	+	+	+	+	2*300
Формальдегид (10%)	+	+	+	+	2*300
Формальдегид (40%)	+	+	+	+	2*300
Соки фруктовые	+	+	+	+	2*300
Вино и продукты винопроизводства	+	+	+	+	1*400
Бензоспирт (смесь бензина и 10%этанола)	+	+	+	+	1*400

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Бензоспирт (смесь бензина и 30% этанола)	+	+	+	+	1*400
Бензоспирт (смесь бензина и 50% этанола)	+	+	+	+	1*400
Нефрас	+	+	+	+	1*400
Бензин неэтилированный	+	+	+	+	1*400
Бензин этилированный	+	+	+	+	1*400
Гептанол	+	+	+	+	1*400
Желатин	+	+	+	+	1*400
Глицерин	+	+	+	+	1*400
Гептан	+	+	+	+	1*400
Гексан	+	+	+	+	1*400
Гексиленгликоль	+	+	+	+	1*400
Гидравлическая жидкость	+	+	+	+	1*400
Кислота соляная (5%)	+	+	+	+	2*300
Кислота соляная (10%)	+	+	+	+	2*300
Кислота соляная (20%)	+	+	+	+	2*300
Кислота соляная (37%)	+	+	+	+	2*300
Гидрохинон	+	+	+	+	2*300
Гипотонический раствор (25%)	+	+	+	+	2*300
Спирт изобутиловый	+	+	+	+	2*300
Изооктан	+	+	+	+	2*300
Изофрон	+	+	+	+	2*300

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Спирт изопропиловый	+	+	+	+	2*300
Топливо авиационное тип Jet A	+	+	+	+	1*300
Топливо авиационное тип JP-4	+	+	+	+	1*300
Топливо авиационное тип JP-5	+	+	+	+	1*300
Керосин	+	+	+	+	1*300
Кислота молочная (2%)	+	+	+	+	2*300
Кислота молочная (10%)	+	+	+	+	2*300
Свинца ацетат	+	+	+	+	2*300
Известковое молоко	+	+	+	+	2*300
Масло льняное	+	+	+	+	2*300
Масло смазочное (тип SAE5W-40)	+	+	+	+	2*300
Магния хлорид (порошкообразный)	+	+	+	+	2*400
Магния хлорид (раствор50%)	+	+	+	+	2*400
Магния гидроксид (раствор50%)	+	+	+	+	2*400
Ртуть	+	+	+	+	2*400
Молоко	+	+	+	+	2*300
Масло минеральное	+	+	+	+	2*300
Уайт-спирит	+	+	+	+	2*300
Нафталин	+	+	+	+	2*300
Лигроин	+	+	+	+	2*300
Кислота азотная (5%)	+	+	+	+	2*300



# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Кислота азотная (10%)	+	+	+	+	2*300
Кислота азотная (25%)	+	+	+	+	2*300
Нонанол	+	+	+	+	2*300
Нонилфенол	+	+	+	+	2*300
Октанол	+	+	+	+	2*300
Кислота олеиновая	+	+	+	+	2*300
Масло пальмовое	+	+	+	+	2*300
Пар альдегид	+	+	+	+	2*300
Воск парафиновый	+	+	+	+	2*300
Перхлорэтилен	-	+	-	-	2*400
Масла нефтяные	+	+	+	+	1*300
Кислота фосфорная (4%)	+	+	+	+	2*300
Кислота фосфорная (10%)	+	+	+	+	2*300
Кислота фосфорная (43%)	+	+	+	+	2*400
Кислотафталевая	+	+	+	+	2*300
Кислота пикриновая (концентрированная)	+	+	+	+	2*300
Масло пихтовое	+	+	+	+	2*300
Полиэтиленгликоль	+	+	+	+	2*300
Калия карбонат	+	+	+	+	2*300
Калия хлорат	+	+	+	+	2*300
Калия хлорид	+	+	+	+	2*300
Калия нитрат	+	+	+	+	2*300

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Калия сульфат	+	+	+	+	2*300
Пропилацетат	+	+	+	+	2*300
Спирт пропиловый	+	+	+	+	2*300
Пропиленгликоль	+	+	+	+	2*300
Кислота кремниевая	+	+	+	+	2*400
Силиконы жидкие	+	+	+	+	2*300
Натрия бикарбонат	+	+	+	+	2*300
Натрия карбонат (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300
Натрия карбонат (раствор 5–50%)	+	+	+	+	2*300
Натрия хлорат	+	+	+	+	2*300
Натрия хлорид	+	+	+	+	2*300
Натрия бихромат(раствор30%)	+	+	+	+	2*300
Натрия формиат	+	+	+	+	2*300
Натрия гидросульфит (раствор 5–50%)	+	+	+	+	2*300
Едкий натр (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300
Едкий натр (раствор50%)	+	+	+	+	2*300
Едкий натр (раствор10%)	+	+	+	+	2*300
Едкий натр (раствор20%)	+	+	+	+	2*300
Едкий натр (раствор30%)	+	+	+	+	2*300
Едкий натр (раствор50%)	+	+	+	+	2*300
Натрия гипохлорит (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Натрия гипохлорит(раствор15%)	+	+	+	+	2*300
Натрия нитрат (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300
Натрия нитрат(раствор40%)	+	+	+	+	2*300
Натрия пероксид	+	+	+	+	2*300
Натрия фосфат (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300
Натрия фосфат (раствор 50%)	+	+	+	+	2*300
Натрия метасиликат (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300
Натрия метасиликат (раствор 50%)	+	+	+	+	2*300
Натрия сульфат	+	+	+	+	2*300
Натрия сульфид	+	+	+	+	2*300
Натрия гипосульфат (порошкообразный)	+	+	+	+	2*300
Натрия гипосульфат (раствор50%)	+	+	+	+	2*300
Сольвент (Solvesso 100)	+	+	+	+	2*300
Сорбитол	+	+	+	+	2*300
Кислоты жирные соевые	+	+	+	+	2*300
Масло соевое	+	+	+	+	2*300
Серы диоксид (сернистый газ)	+	+	+	+	2*300
Серы диоксид (раствор)	+	+	+	+	2*300
Серы триоксид	+	+	+	+	2*300
Сульфат аммония (раствор 6 %)	+	+	+	+	2*300
Сульфат аммония (раствор 8,3%)	+	+	+	+	2*300
Тиосульфат аммония (раствор 60 %)	+	+	+	+	2*300

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Реагент:	Частый контакт :	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Кислота серная(5%)	+	+	+	+	2*300
Кислота серная(10%)	+	+	+	+	2*300
Масло подсолнечное	+	+	+	+	1*300
Масло талловое	+	+	+	+	1*300
Масло талловое с высоким содержанием жирных кислот	+	+	+	+	1*300
Жир животный	+	+	+	+	1*300
Тетраамилметилэфир	+	+	+	+	1*300
Кислота дубильная	+	+	+	+	2*300
Спирт бутиловый третичный	+	+	+	+	2*300
Тетрахлорэтилен	+	+	+	+	2*300
Зерно замоченное	+	+	+	+	2*300
Толуол	+	+	+	+	2*300
Масло трансформаторное	+	+	+	+	2*300
Трихлорэтилен	+	+	+	+	2*300
Триэтаноламин	+	+	+	+	2*300
Триэтиленгликоль	+	+	+	+	2*300
Скипидар	+	+	+	+	2*300
Масло растительное	+	+	+	+	2*300
Уксус	+	+	+	+	2*300
Вода питьевая (<200°С)	+	+	+	+	1*400
Вода деионизированная непитьевая	+	+	+	+	1*400

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев *необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Вода дистиллированная питьевая	+	+	+	+	1*400
Вода непитьевая	+	+	+	+	1*400
Вода соленая (20% соли)	+	+	+	+	1*400
Вода морская	+	+	+	+	1*400
Воды сточные	+	+	+	+	1*400
Виски	+	+	+	+	1*400
Ксилол	+	+	+	+	1*400
Дрожжи	+	+	+	+	1*400