

## METACRETE P-Coat Primer EP Zn

Цинконаполненная грунтовка для системы АКЗ

Двухкомпонентная антикоррозионная грунтовка METACRETE P-Coat Primer EP Zn, представляет собой цинконаполненный состав на основе эпоксидной смолы.



### ОПИСАНИЕ

METACRETE P-Coat Primer EP Zn предназначен для катодной защиты от коррозии стальных конструкций, который эксплуатируются в атмосферах по ГОСТ 15150.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

METACRETE P-Coat Primer EP Zn предназначен для катодной защиты от коррозии стальных конструкций, который эксплуатируются в атмосферах по ГОСТ 15150 и всех категориях коррозионной активности по ISO 12944 в том числе C5I/M.

Грунтовка рекомендуется для защиты от коррозии конструкций в различных отраслях промышленности: объектов промышленного и гражданского назначения, транспортных портовых и гидротехнических сооружений, объектов энергетики, конструкций нефтегазового сектора, телекоммуникационных вышек и др.

После формирования покрытия содержит в сухой пленке 85% цинка по массе. Покрытие устойчиво к проливам морской и пресной воды, водных растворов солей, нефти и нефтепродуктов. Является быстросохнущей, что позволяет повысить производительность процесса окраски.

### УПАКОВКА

METACRETE P-Coat Primer EP Zn выпускается комплектами по 20 кг:

Технические характеристики	Значение
Цвет	серый
Внешний вид покрытия	полуматовое, ровное, без включений
Количество компонентов	2
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,6 ± 0,3
Жизнеспособность при +20°С	8 ч
Доля нелетучих веществ: по массе по объему	87,5±1 % 63±3 %
Термостойкость в атмосфере	Постоянно: до +150°С Кратковременно: до +180°С

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Минимальное время межслойной сушки покрытия толщиной 80 мкм	
Температура, °С	Время высыхания, ч
+30	1,5
+25	2
+10	2
+5	3

**Минимальное время выдержки покрытия при +20°С**  
до кантования – 3 ч;  
до нанесения огнезащитных покрытий – 5 ч.  
до пакетирования и отгрузки конструкции – не менее 24 ч;  
до полного отверждения - 7 суток

## РАСХОД

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход*, кг/м <sup>2</sup>
40	65	0,15
80	125	0,3

Практический расход рассчитывается согласно ВСН-447-84

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность грунтовки **METACRETE P-Coat Primer EP Zn** зависит от качества подготовки поверхности. Перед очисткой убедиться в отсутствии дефектов поверхности (задиры, флюс, брызги или поры сварных швов и пр.), все острые кромки должны быть скруглены до Ø2 мм.

- Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- Выполнять абразивоструйную очистку до степени Sa 2½ по ISO 8501-1;
- Удалить пыль;

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Тара с грунтовкой должна быть плотно закрыта. Перед вскрытием следует тщательно очистить тару снаружи, во избежание попадания пыли и грязи в материал.

- Обеспечить температуру грунтовки и отвердителя в диапазоне от 5°С до 30°С;
- Перед применением перемешать компонент А до однородного состояния;
- Добавить комплектный отвердитель грунтовки в основу, перемешать в течение 3-5 минут;
- Выдержать в течение 30 минут. Перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- В процессе работы грунтовку необходимо тщательно перемешивать не реже одного раза в 30 мин во избежание осаждения цинкового порошка.

## НАНЕСЕНИЕ

Наносить **METACRETE P-Coat Primer EP Zn** в полевых и заводских условиях при температуре воздуха от 5°С до 30°С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°С точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Покрытие **METACRETE P-Coat Primer EP Zn** совместимо с материалами на эпоксидной и полиуретановой основах. При длительном хранении конструкций рекомендуется провести пробное окрашивание и убедиться в качестве отмывки поверхности, совместимости покрытий, адгезии.

## МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ

**METACRETE P-Coat Primer EP Zn** рекомендуется наносить безвоздушным распылителем. При

# МЕТАКРИТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

нанесении кистью или валиком следует применять разбавитель в количестве не 5-10 % по массе.

Характеристики безвоздушного аппарата	
Диаметр сопла	0,43-0,53 мм (0,017"-0,021")
Давление	120-170 бар

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Сразу после применения материала необходимо тщательно промыть инструменты и оборудование», толуолом, Р-4.

## СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Материал должен храниться в герметичной заводской таре в складских помещениях или под навесом. Хранить и перевозить при температуре от -40°C до +40°C, избегать попадания прямых солнечных лучей.

Перед использованием выдержать тару с материалом в помещении в течение суток при температуре не менее +5°C.

Срок годности составляет 12 месяцев со дня изготовления.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Грунтовка является пожароопасной (температура вспышки не ниже 23°C). Все работы, связанные с применением грунтовки, должны проводиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

## МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Версия описания: **ноябрь 2023**

Рекомендованные схемы покрытий с METACRETE P-Coat Primer EP Zn				
Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина 1 слоя, мкм	Общая толщина покрытия, мкм
<b>Схема №1:</b>				
Грунтовочный	<b>METACRETE P-Coat Primer EP Zn</b>	1	80	80
Базовый	<b>METACRETE P-Coat Mastic</b>	1	100	100
Финишный	<b>METACRETE P-Coat UR</b>	1	60	60
	Итого	3		240
<i>Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения по согласованию со специалистами ООО «Метакрит».</i>				